|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Общие сведения1.1.Предприятие-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Сервис-Таль»1.2.Тип тали \_электрическая канатная1.3.Грузоподъёмность,т\_\_\_\_3,2\_1.4.Индекс тали \_\_\_\_ТЭ 320-511\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_1.5.Заводской номер тали: \_\_\_\_\_\_1.6.Год изготовления \_\_\_\_2023\_\_\_\_1.7.Окружающая среда, в которой может работать таль:1.8.Температура, °C http://www.norm-load.ru/SNiP/Data1/17/17588/x002.gif-201.9.относительная влажность воздуха, %при температуре 25град С 100%1.10.Пригодность работы в пожаро - и взрывоопасных средах: \_\_\_\_1.11.Степень защиты по ГОСТ 17494: \_\_\_\_\_IP\_\_\_\_54\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_1.12.Группа классификации(режима) механизмов по ИСО 4301/1: М51.13.Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): ГОСТ 22584-96;ТУ3174-001-87743729-20131.14.Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_возможно\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_1.15.Род электрического тока.число фаз и напряжение: цепь силовая трёхфазный 380в 50гц цепь управления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_380в\_\_\_\_\_\_50гц  12. Основные технические данные и характеристики2.1. Общие данныеГрузоподъемность, т (кг)           \_\_\_\_\_\_\_\_3,2\_\_\_\_\_\_\_Высота подъема, м                     \_\_\_\_6,3\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Скорость подъема, м/с (м/мин):номинальная                          \_\_\_\_\_\_\_0,13\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_пониженная                            \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Скорость передвижения, м/с (м/мин):номинальная                          \_\_\_\_\_\_\_\_\_0,53\_\_\_\_\_\_пониженная                           \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Род электрического тока силовой цепи:напряжение, В                       \_\_\_\_\_\_\_\_\_380\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_частота, Гц                             \_\_\_\_\_\_\_\_\_50\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Род электрического тока цепи управления:напряжение, В                       \_\_\_\_\_380\_\_\_\_\_\_\_\_\_частота, Гц                             \_\_\_\_\_50\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Способ токоподвода к тали кабельный\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Тип и профиль пути \_\_\_\_\_\_двутавр №№30,36,45Минимальный радиус закругления пути, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Нагрузка на колесо, Н \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Собственная масса, кг \_\_\_\_550\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2.2. Стальные канаты\*Обозначение стандарта \_\_\_\_\_ГОСТ 2688-80\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Обозначение каната по стандарту \_\_\_\_\_11,0 Г-В-Н-Р 1770Диаметр, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_11Длина, м \_\_\_\_\_\_15\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм2 \_\_\_1770\_\_\_\_\_Действительное разрывное усилие каната в целом, Н \_\_\_\_\_77693\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Расчетное натяжение каната, Н \_\_16000Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) \_\_\_\_матоваяКоэффициент запаса прочности \_\_\_\_\_\_\_\_6,52.4. Крюк\*\* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.Тип крюка однорогийОбозначение стандарта \_\_\_\_\_ ГОСТ 6627-74Номер крюка по стандарту \_\_\_\_11А-2Грузоподъемность, т (кг) \_\_\_\_3,22.5. Электродвигатели

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Электродвигатель | Механизм подъема | Механизм передвижения |
| Тип\*\* электродвигателя и условное обозначение |  АИР СВ 132 А4Э | АиР 63В4  |
| Номинальный ток, А | 11,8 | 1,2 |
| Мощность, кВт\*\*\* |  5,0  |  0,37 |
| Частота вращения, мин-1\*\*\* | 1370 | 1500 |
| Продолжительность включений за 10 мин, % | 40  | 40  |
| Число включений в 1 ч | 240  | 240  |
| Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, морское и др.) и степень защиты | встроенный  |  нормальное |

 Напряжение ,в 380 380 Частота,гц 50 502.6. Тормоза

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Тормоз | Механизм подъема | Механизм передвижения |
| Тип (система)\*4 | Грузоупорный,колодочный  |   |
| Количество тормозов |  2 |   |
| Коэффициент запаса торможения\*5 | 1,25  |   |

Диаметр тормозного шкива,мм 175Тип привода электрическийХод исполнительного органа,мм 25Усилие привода,Н 60Путь торможения механизма,м 0,15-0,32.7. Устройства безопасности2.7.1. Концевые выключателиТип (рычажный, шпиндельный; их обозначение) рычажныйМеханизм, для остановки которого предназначен \_\_\_механизм подъёма\_\_\_\_\_\_\_\_Количество \_\_\_\_\_1\_\_\_\_\_\_\_\_Расстояние от крюковой подвески тали до упора после остановки механизма при подъеме подвески 1145мм.2.8. Предохранительные устройства,приборы безопасности и сигнализаторы:Тип                                        \_\_\_ВПК -2110Назначение                           \_\_\_\_\_\_\_вкл/выкл2.9. Аппараты управленияНаименование                      \_\_\_пост тельферный \_\_\_\_\_Тип                                        ПКТ-40\_\_\_\_\_\_\_\_\_Назначение                         управление талью\_\_\_\_\_\_ 4. Свидетельство о приемке (сертификат)Электрическая таль ТЭ\_320-511\_\_\_ заводской номер \_ изготовлена в соответствии с нормативными документами ГОСТ 22584-96;  ТУ 3174-001-87743729-2013.Таль прошла испытания в соответствии с действующими Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов,на которых используются подъёмные сооружения» от 12.11.2013г.№ 533 с дополнениями,и признана годной для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами. Гарантийный срок службы 12 мес,Срок службы при работе в паспортном режиме 10 лет.Ресурс до первого капитального ремонта 6300 моточасов.Электрическая таль признана годной к эксплуатации. Место печати изготовителя    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата)                                          Технический директор (главный инженер) предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Начальник службы контроля продукции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |