|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Общие сведения  1.1.Предприятие-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Сервис-Таль»  1.2.Тип тали \_электрическая канатная  1.3.Грузоподъёмность,т\_\_\_\_3,2\_  1.4.Индекс тали \_\_\_\_ТЭ 320-511\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  1.5.Заводской номер тали: \_\_\_\_\_\_  1.6.Год изготовления \_\_\_\_2023\_\_\_\_  1.7.Окружающая среда, в которой может работать таль:  1.8.Температура, °C http://www.norm-load.ru/SNiP/Data1/17/17588/x002.gif-20  1.9.относительная влажность воздуха, %при температуре 25град С 100%  1.10.Пригодность работы в пожаро - и взрывоопасных средах: \_\_\_\_  1.11.Степень защиты по ГОСТ 17494: \_\_\_\_\_IP\_\_\_\_54\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  1.12.Группа классификации(режима) механизмов по ИСО 4301/1: М5  1.13.Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): ГОСТ 22584-96;ТУ3174-001-87743729-2013  1.14.Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_возможно\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  1.15.Род электрического тока.число фаз и напряжение:  цепь силовая трёхфазный 380в 50гц  цепь управления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_380в\_\_\_\_\_\_50гц  1  2. Основные технические данные и характеристики  2.1. Общие данные  Грузоподъемность, т (кг)           \_\_\_\_\_\_\_\_3,2\_\_\_\_\_\_\_  Высота подъема, м                     \_\_\_\_6,3\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Скорость подъема, м/с (м/мин):  номинальная                          \_\_\_\_\_\_\_0,13\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  пониженная                            \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Скорость передвижения, м/с (м/мин):  номинальная                          \_\_\_\_\_\_\_\_\_0,53\_\_\_\_\_\_  пониженная                           \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Род электрического тока силовой цепи:  напряжение, В                       \_\_\_\_\_\_\_\_\_380\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  частота, Гц                             \_\_\_\_\_\_\_\_\_50\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Род электрического тока цепи управления:  напряжение, В                       \_\_\_\_\_380\_\_\_\_\_\_\_\_\_  частота, Гц                             \_\_\_\_\_50\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Способ токоподвода к тали кабельный\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тип и профиль пути \_\_\_\_\_\_двутавр №№30,36,45  Минимальный радиус закругления пути, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Нагрузка на колесо, Н \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Собственная масса, кг \_\_\_\_550\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  2.2. Стальные канаты\*  Обозначение стандарта \_\_\_\_\_ГОСТ 2688-80\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Обозначение каната по стандарту \_\_\_\_\_11,0 Г-В-Н-Р 1770  Диаметр, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_11  Длина, м \_\_\_\_\_\_15\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм2 \_\_\_1770\_\_\_\_\_  Действительное разрывное усилие каната в целом, Н \_\_\_\_\_77693\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Расчетное натяжение каната, Н \_\_16000  Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) \_\_\_\_матовая  Коэффициент запаса прочности \_\_\_\_\_\_\_\_6,5  2.4. Крюк\*  \* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.  Тип крюка однорогий  Обозначение стандарта \_\_\_\_\_ ГОСТ 6627-74  Номер крюка по стандарту \_\_\_\_11А-2  Грузоподъемность, т (кг) \_\_\_\_3,2  2.5. Электродвигатели   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Электродвигатель | Механизм подъема | Механизм передвижения | | Тип\*\* электродвигателя и условное обозначение | АИР СВ 132 А4Э | АиР 63В4 | | Номинальный ток, А | 11,8 | 1,2 | | Мощность, кВт\*\*\* | 5,0 | 0,37 | | Частота вращения, мин-1\*\*\* | 1370 | 1500 | | Продолжительность включений за 10 мин, % | 40 | 40 | | Число включений в 1 ч | 240 | 240 | | Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, морское и др.) и степень защиты | встроенный | нормальное |   Напряжение ,в 380 380  Частота,гц 50 50  2.6. Тормоза   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Тормоз | Механизм подъема | Механизм передвижения | | Тип (система)\*4 | Грузоупорный,колодочный |  | | Количество тормозов | 2 |  | | Коэффициент запаса торможения\*5 | 1,25 |  |   Диаметр тормозного шкива,мм 175  Тип привода электрический  Ход исполнительного органа,мм 25  Усилие привода,Н 60  Путь торможения механизма,м 0,15-0,3  2.7. Устройства безопасности  2.7.1. Концевые выключатели  Тип (рычажный, шпиндельный; их обозначение) рычажный  Механизм, для остановки которого предназначен \_\_\_механизм подъёма\_\_\_\_\_\_\_\_  Количество \_\_\_\_\_1\_\_\_\_\_\_\_\_  Расстояние от крюковой подвески тали до упора после остановки механизма при подъеме подвески 1145мм.  2.8. Предохранительные устройства,приборы безопасности и сигнализаторы:  Тип                                        \_\_\_ВПК -2110  Назначение                           \_\_\_\_\_\_\_вкл/выкл  2.9. Аппараты управления  Наименование                      \_\_\_пост тельферный \_\_\_\_\_  Тип                                        ПКТ-40\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Назначение                         управление талью\_\_\_\_\_\_  4. Свидетельство о приемке (сертификат)  Электрическая таль ТЭ\_320-511\_\_\_ заводской номер \_ изготовлена в соответствии с нормативными документами ГОСТ 22584-96;  ТУ 3174-001-87743729-2013.  Таль прошла испытания в соответствии с действующими Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов,на которых используются подъёмные сооружения» от 12.11.2013г.№ 533 с дополнениями,и признана годной для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.  Гарантийный срок службы 12 мес,  Срок службы при работе в паспортном режиме 10 лет.  Ресурс до первого капитального ремонта 6300 моточасов.  Электрическая таль признана годной к эксплуатации.  Место печати изготовителя  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (дата)                                            Технический директор  (главный инженер)  предприятия-изготовителя  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Начальник службы контроля  продукции  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |